

SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACJI

8610-1090-2.PL0167.TÜVRh.22.00

zgodnie z normą EN 1090-1:2009+A1:2011, tabela B.1 dla spawania elementów konstrukcyjnych ze stali wg EN 1090-2:2018

Producent**WPP Technika Sp. z o.o.**

ul. Chmielna 2/31

00-020 Warszawa

Polska

Zakład produkcyjny

Miejsce produkcji

ul. Kostrogaj 3A; 09-400 Płock

Specyfikacja techniczna**Klasa wykonania****Procesy spawalnicze**

(numer referencyjny wg 4063)

EN 1090-2:2018

EXC3 wg EN 1090-1:2009+A1:2011

111 - Ręczne spawanie łukowe

141 - Spawanie elektrodą wolframową w osłonie gazów obojętnych; metodą TIG

Grupa materiałowa

1.1, 1.2, 8 wg CEN ISO/TR 15608

Odpowiedzialny koordynator**ds. spawania****Potwierdzenie**

IWE, PL/IWE/2253/2017

Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące spawania według ustaleń przywołanej powyżej specyfikacji technicznej

Początek okresu ważności**Termin ważności**

07.07.2022

06.07.2023

Miejsce i data wystawienia

Zabrze, 25.07.2022



Leszek Zadroga
Jednostka Certyfikująca



 **TÜVRheinland®**
Precisely Right.